

Panasonic

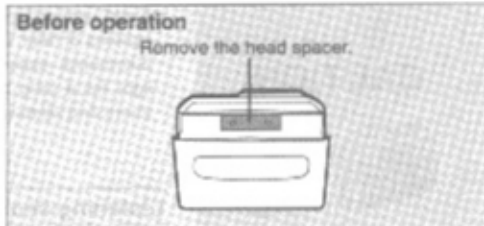
Stereo Radio Cassette Player Operating Instructions

Model No. **RQ-CR15V**



Before connecting, operating or adjusting this product, please read these instructions completely. Please keep this manual for future reference.

P



Panasonic Consumer Electronics Company,
Division of Matsushita Electric Corporation of
America
One Panasonic Way Secaucus, New Jersey 07094
<http://www.panasonic.com>

Panasonic Sales Company, Division of
Matsushita Electric of Puerto Rico, Inc. ("PSC")
Ave. 65 de Infantería, Km. 9.5 San Gabriel Industrial
Park, Carolina, Puerto Rico 00985

©1999 Matsushita Electric Industrial Co., Ltd.
Printed in China

RQTT0369-P
F1299KY0

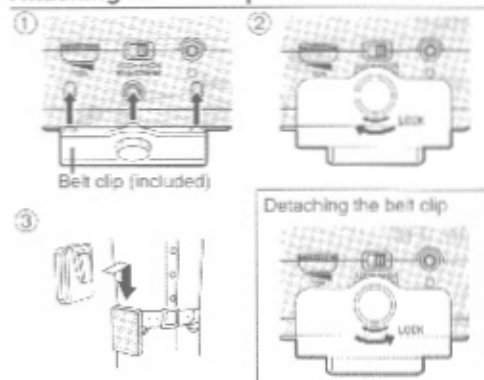
Supplied Accessories

- ① Stereo headphones RFEV705P-KY
- ② Belt clip RKQT0008-H

To order accessories contact 1-800-332-5368 or web site (<http://www.panasonic.com>).

• Use numbers indicated when asking for replacement parts.

Attaching the belt clip



CAUTION:

This equipment has been tested and found to comply with the limits for a Class B digital device, pursuant to Part 15 of the FCC Rules.

These limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference in a residential installation. This equipment generates, uses and can radiate radio frequency energy and, if not installed and used in accordance with the instructions, may cause harmful interference to radio communications. However, there is no guarantee that interference will not occur in a particular installation. If this equipment does cause harmful interference to radio or television reception, which can be determined by turning the equipment off and on, the user is encouraged to try to correct the interference by one of the following measures:

- Reorient or relocate the receiving antenna.
- Increase the separation between the equipment and receiver.
- Connect the equipment into an outlet on a circuit different from that to which the receiver is connected.
- Consult the dealer or an experienced radio/TV technician for help.

Any unauthorized changes or modifications to this equipment would void the user's authority to operate this device.

This device complies with Part 15 of the FCC Rules. Operation is subject to the following two conditions: (1) This device may not cause harmful interference, and (2) this device must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation.

Basic Operation

TAPE PLAYBACK

Function	Operation
To stop	During playback, press [■].
To fast forward or rewind	In the stop mode, press [▶▶] (fast forward) or [◀◀] (rewind).
Reverse tape direction	In the stop mode or during playback, set [DIR] to REV or FWD.

You can use normal type tapes only. This unit will not be able to do full justice to characteristics of high and metal position tapes even if they are played back.

RADIO RECEPTION

Function	Operation
To stop	During reception, press [•AM/FM/OFF].

NOTE:
Press [■] to stop the tape before operating the radio. While playing a tape, the radio will not turn on even if you press [•AM/FM/OFF].

BEFORE CALLING



Before requesting service for this unit, check the chart below for a possible cause of the problem you are experiencing. Some simple checks or a minor adjustment on your part may eliminate the problem and restore proper operation.

If you are in doubt about some of the check points, or if the remedies indicated in the chart do not solve the problem, refer to the directory of Authorized Service Centers (enclosed with this unit) to locate a convenient service center, or consult your dealer for instructions.

For detailed instructions, contact an authorized servicenter 1-800-211-7262 or web site (<http://www.panasonic.com>).

Problem	Checkpoint
No tape operations in spite of radio operations.	Are the batteries worn?
No radio operations.	Is the unit in the hold state?
No operations.	Have the batteries been installed with their polarities (+, -) reversed?
• No sounds. • A gritty noise is heard.	• Is the headphone plug firmly connected to the [📞] jack? • Is the plug dirty?
Cannot hear music - too noisy.	Separate the unit from mobile phone.

1

INSTALL BATTERIES.

Press in and down towards the ⊖ end.

Two R6/LR6, AA, UM-3 batteries (not included)

2

CONNECT THE HEADPHONES.

Plug in firmly.

Plug type: 3.5mm (1/8 in.) stereo

3

CHANGING THE BASS

XBS
OFF ● ON

BATTERY CONDITION

FULL

EMPTY

TAPE

① INSERT A CASSETTE.

Forward side*
*[DIR] switched to FWD

Press.

Press and hold.

[DIR]

Panasonic

VOL

-HOLD 2

RADIO

① RELEASE THE HOLD STATE.

-HOLD 2

HOLD STATE RELEASE

TUNING HOLD TUNING HOLD

② SELECT THE BAND.

•AM/
FM/
OFF
-MODE 1

→"AM"→ "FM"
"OFF"←

② PRESS [◀▶].

TUNING HOLD

ADJUST THE VOLUME.

VOL

③ SELECT THE STATION.

4 +
5 -

TUNING

TUNED

FM
88.1

TUNING HOLD

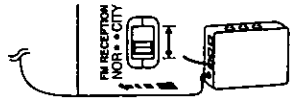
Concerning the hold function

This function prevents the unit from operating even if any of the front panel buttons are pressed in error.

To obtain better reception

FM

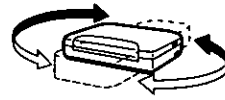
Extend the earphone cord.



■ How to receive an FM broadcast clearly
Set [FM RECEPTION] to [NOR].

When the FM reception is impaired, or there is interference from a powerful station, set it to [CITY].

AM



Preset tuning

A total of 20 stations can be stored as follows:

MODE 1: FM1-5, AM1-5

MODE 2: FM1-5, AM1-5

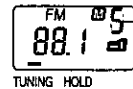
It is recommended that you use MODE 1 for daily use, and MODE 2 for travel.

■ Mode selecting

Press and hold [MODE] for more than 2 seconds, "1" (MODE 1) or "2" (MODE 2) is shown on the display.

■ Memory presetting

1. Press [+] and [-] to tune the station.
 2. Press [PRESET].
 3. While the "M" is flashing, press and hold one of the memory buttons ([1], [2], [3], [4], [5]).
- Three beeps can be heard.



Memory channel

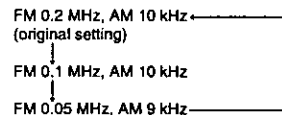
To recall a preset station

1. Press [PRESET].
2. While the "M" is flashing, press one of the memory buttons ([1], [2], [3], [4], [5]).

When using overseas

Allocations need to be changed according to the area. A different allocation can be selected for each mode.

Every time the following procedure is performed, the allocation setting changes as follows:



■ How to adjust the allocation settings

While playing the radio

1. Press and hold [MODE] to select the mode.
2. While pressing [PRESET], press and hold [MODE] until the display changes.

Note:

Changing allocation settings erases the stations stored in the memory mode currently selected.

Auto reverse

Play will continue, looping forward and reverse sides, until [STOP] is pressed.

Note:

- Do not open the cassette holder during tape operation.

• Between functions (during play, fast forward or rewind), always press [STOP] first to avoid jamming the tape.

• When the tape reaches the end after fast forward or rewind, press [STOP] to release the button.

RADIO



Fonction de verrouillage

Cette commande empêche le fonctionnement de l'appareil même dans le cas où une touche du panneau de commande est pressée par inadvertance.

Pour une réception de qualité optimale

FM

Étendre le cordon des écouteurs stéréo.

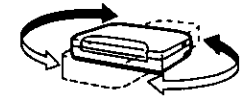


■ Meilleure réception dans la bande FM

Régler [FM RECEPTION] à [NOR].

Dans le cas où la réception FM serait de piètre qualité ou qu'une puissante station adjacente engendrait de l'interférence, régler le sélecteur à [CITY].

AM



Présintonisation

Chaque station, jusqu'à 20, peut être mise en mémoire de la façon suivante.

MODE 1: FM 1-5, AM 1-5

MODE 2: FM 1-5, AM 1-5

Il est recommandé d'utiliser le MODE 1 pour un usage quotidien et le MODE 2 lors de déplacements.

■ Sélection de mode

Appuyer sur la touche [MODE] pendant plus de 2 secondes. L'indication "1" (MODE 1) ou "2" (MODE 2) apparaît à l'affichage.

■ Mise en mémoire de stations

1. Appuyer sur [+] ou [-] pour sintoniser une station.
2. Appuyer sur [PRESET].
3. Pendant le clignotement de "M", maintenir une des touches de présintonisation ([1], [2], [3], [4], [5]) enfoncée. Trois bips sont émis.



Adresse mémoire

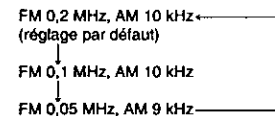
Rappel de stations en mémoire

1. Appuyer sur [PRESET].
2. Pendant le clignotement de "M", appuyer sur des touches de présintonisation ([1], [2], [3], [4], [5]).

Utilisation outre-mer

Il est nécessaire de modifier la modulation selon la région où l'appareil est utilisé. Une modulation différente peut être sélectionnée pour chaque mode.

Lors du réglage, la modulation varie comme suit:



■ Modification de la modulation de fréquence

Pendant la réception radio

1. Maintenir la touche [MODE] enfoncée pour sélectionner le mode désiré.
2. Tout en appuyant sur la touche [PRESET], maintenir la touche [MODE] enfoncée jusqu'à ce que l'affichage change.

Note:

Le changement de la modulation efface de fréquence les stations sauvegardées dans le mode sélectionné mémoire.

TAPE/ LECTEUR DE CASSETTES



Auto-inversion

La lecture se poursuit, passant d'un côté à l'autre de la cassette, jusqu'à ce que la touche [STOP] soit pressée.

Note:

- Ne pas ouvrir le logement de la cassette durant la lecture.

• Toujours appuyer sur la touche [STOP] avant de passer à une autre fonction (de la lecture à l'avance accélérée ou au rebobinage par exemple) et ce afin d'empêcher tout arrêtement de la bande.

• En fin de bande, en mode avance accélérée ou rebobinage, appuyer sur la touche [STOP] pour dégager la touche de la fonction utilisée.

• Avoid using or placing this unit near sources of heat. Do not leave it in an automobile exposed to direct sunlight for a long period of time with doors and windows closed.

• To avoid product damage, do not expose this product to rain, water or other liquids.

Listening caution



Do not play your headphones or earphones at a high volume. Hearing experts advise against continuous extended play. If you experience a ringing in your ears, reduce volume or discontinue use. Do not use while operating a motorized vehicle. It may create a traffic hazard and is illegal in many areas. You should use extreme caution or temporarily discontinue use in potentially hazardous situations.

Even if your headphones or earphones are the open-air type designed to let you hear outside sounds, don't turn up the volume so high that you can't hear what's around you. Sound can be deceiving. Over time your hearing "comfort level" adapts to higher volumes of sound. So what sounds "normal" can actually be loud and harmful to your hearing. Guard against this by setting your equipment at a safe level BEFORE your hearing adapts. To establish a safe level:

- Start your volume control at a low setting.
- Slowly increase the sound until you can hear it comfortably and clearly, and without distortion.

Once you have established a comfortable sound level:

- Set the dial and leave it there.

If the surfaces are dirty

To clean this unit, wipe with a soft, dry cloth. If the surfaces are extremely dirty, use a soft dry cloth dipped in a soap-and-water solution or a weak detergent solution.

- Never use alcohol, paint thinner or benzine to clean this unit.
- Before using chemically treated cloth, read the instructions that came with the cloth carefully.

For a cleaner crisper sound

Clean the heads regularly to assure good quality playback. Use a cleaning tape (not included).

Do not attempt to remove the cover(s) or repair the unit yourself. Refer servicing to qualified personnel only.

Product information

For product service, product information or assistance with product operation, refer to the servicentre directory.

XBS
Boosts the low frequency range.
• If distortion occurs, turn down the volume.

- Observe polarity to avoid leakage and damage to the unit.
- Remove all the batteries if the set will not be used for a long period of time.
- Do not mix old and new batteries or different types of batteries.
- Do not recharge ordinary dry cell batteries.
- Do not use the batteries if the covering has been peeled off.

Mishandling of batteries can cause electrolyte leakage which can damage items the fluid contacts and may cause a fire. If electrolyte leaks from the batteries, consult your dealer. Wash thoroughly with water if electrolyte comes in contact with any part of your body.

- If rechargeable batteries are to be used, rechargeable batteries manufactured by Panasonic are recommended.

Battery condition indicator

Press [BATT CHECK].
[BATT] indicators light for 5 seconds.

When the batteries are weak
The last indicator becomes dim or turns off.

- Leaving the unit in this condition erases the contents of the memory. Replacing the batteries within 30 seconds will retain any stored information.



CAUTION/ PRÉCAUTIONS



- Éviter de placer l'appareil près d'une source de chaleur. Ne pas le laisser dans un véhicule stationné au soleil toutes vitres fermées.

Protection de l'ouïe



Éviter l'écoute à volume élevé. Les spécialistes en otologie recommandent de ne pas prolonger l'écoute afin de ne pas endommager l'ouïe. Si un bourdonnement se fait entendre, réduire le volume ou cesser l'écoute. Ne pas utiliser au volant d'un véhicule motorisé. Cela peut être dangereux et est interdit dans plusieurs régions. Démontrez une grande prudence ou interrompre l'écoute dans des situations potentiellement dangereuses.

- Afin d'éviter tout dommage à l'appareil, ne pas l'exposer à la pluie, à l'eau ou à tout autre liquide.

Même si le casque d'écoute ou les écouteurs sont du type ouvert devant permettre d'entendre les bruits ambiants, ne pas trop élever le volume. Le son peut être trompeur. Avec le temps, votre niveau de confort auditif s'adapte à des volumes plus élevés. Ainsi, un niveau qui semble normal peut en fait être trop élevé et être nuisible à l'oreille. Protégez-vous en réglant le volume à un niveau sécuritaire avant que votre oreille ne s'adapte à un volume trop élevé. Pour déterminer un niveau d'écoute sécuritaire:

- Régler le volume au minimum.
- Monter lentement le volume jusqu'au niveau d'écoute confortable avant qu'il n'y ait distorsion.

Après avoir identifié le niveau d'écoute confortable:

- Régler le volume et le laisser à ce niveau.

MAINTENANCE/ ENTRETIEN

Entretien de surfaces extérieures

Pour nettoyer l'appareil, utiliser un chiffon doux et sec. Si les surfaces sont très sales, utiliser un chiffon doux trempé dans une solution d'eau et de savon ou de détergent doux.

- Ne jamais utiliser d'alcool, diluant pour peinture ni de benzène pour nettoyer l'appareil.
- Avant d'utiliser un chiffon traité chimiquement, lire attentivement les directives sur l'emballage du chiffon.

Pour un son plus clair et précis

Nettoyer les têtes régulièrement afin de maintenir la qualité de la lecture et de l'enregistrement.

Utiliser une cassette de nettoyage (non fournie).

PRODUCT SERVICE/ SERVICE APRÈS- VENTE

Ne pas tenter de retirer les couvercles ni de réparer l'appareil soi-même. Confier toute réparation à un personnel qualifié.

Demande d'informations

Pour toutes réparations, renseignements ou conseils sur le fonctionnement du produit, voir la liste des centres de service après-vente.

BASS/ GRAVES



XBS
Ce circuit accentue la réponse en basse fréquence.
• S'il y a distorsion, baisser le volume.

BATTERIES/ PILES



- Insérer les piles en observant les polarités afin d'éviter toute fuite qui pourrait endommager l'appareil.
- Retirer les piles si l'appareil n'est pas utilisé pendant une période prolongée.
- Ne pas utiliser conjointement des piles neuves et usagées ou de types différents.
- Ne pas recharger des piles sèches ordinaires.
- Ne pas utiliser des piles dont la pellicule a été retirée.

Une manipulation sans précaution des piles pourrait causer une fuite de l'électrolyte, lequel pourrait endommager tout article touché et être risqué d'incendie. Dans l'éventualité d'une fuite d'électrolyte, communiquer avec le détaillant. Rincer abondamment à l'eau en cas de contact avec la peau.

- Si des piles rechargeables sont utilisées, il est recommandé d'utiliser des piles de marque Panasonic.

Indicateur de l'état de la pile

Appuyer sur [BATT CHECK].
Les voyants de l'indicateur [BATT] s'allument pendant 5 secondes.

Lorsque les piles deviennent faibles
Le dernier voyant de l'indicateur s'affaiblit ou s'éteint.

- Si les piles ne sont pas remplacées dans les 30 secondes, les informations en mémoire seront effacées.

